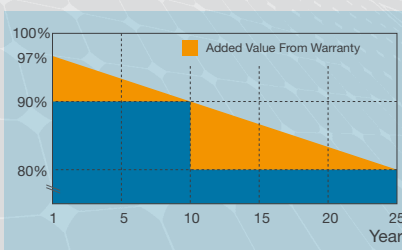


SF QUALITÄTS-KONTROLLSYSTEM



- Hochleistungsmodule aus polykristallinen Silizium-Solarzellen (156 x 156 mm)
- 10 Jahre Produktgarantie und 25 Jahre lineare Leistungsgarantie des Herstellers
- Versicherung der Produkt- und Leistungsgarantie
- Zertifikate IEC/EN 61215, IEC/EN 61730-1,2, MCS, UL, CE
- alle Module mit Plusoleranz
- sehr gutes Schwachlichtverhalten, sehr guter Temperaturkoeffizient
- stetige Qualitätskontrolle jedes SUNfarming-Containers durch den TÜV Rheinland
- ständige Qualitätskontrolle während der Produktion und im Warenlager durch den Hersteller und SUNfarming GmbH
- Verwendung hochwertiger Materialien: Solar-Sicherheitsglas mit sehr geringer Reflektion, TPT-Tedlarfolie, EVA-Folie und Aluminiumrahmen
- Ausgang: Anschlusskabel mit wassergeschütztem Steckanschluss (MC4 kompatibel)



SUNfarming Qualitäts-Kontrollsystem

- eigene SUNfarming Mitarbeiter kontrollieren in den Partnerwerken die Modulqualität
- in Kooperation mit dem TÜV Rheinland und dem PI Berlin überprüft SUNfarming stichprobenartig jeden Container und führt zusätzliche Qualitätstests durch
- durch ein umfangreiches und detailliertes Online Monitoring überwacht die SUNfarming auch langfristig die Qualität
- versicherter Transport über eine deutsche Spedition ab Werk bis zur Baustelle

1. Leistungsmessung (STC)

- die Leistungsmessung bestimmt die maximale Leistung des Moduls unter optimalen Bedingungen (Standard Test Kondition)
- SUNfarming bezieht ausschließlich Positivtoleranzen
- SUNfarming lässt aus jedem Container Stichproben entnehmen und bei einem externen Institut wie dem TÜV Leistungs- (STC) Messungen durchführen
- SUNfarming hat in jeder Partnerfabrik ein vom TÜV kalibriertes Referenzmodul zur Kalibrierung des Flashers stehen

2. Elektrolumineszenz Inspektion (EL)

- SUNfarming achtet darauf, dass in den Partnerwerken zu 100% EL Doppelinspektionen in den Modulwerken vor dem Laminieren und nach dem Laminieren durchgeführt werden
- außerdem werden regelmäßig von SUNfarming zusätzliche EL-Tests bei unabhängigen Instituten durchgeführt

3. Schwachlichtverhalten (LI)

- SUNfarming achtet auf ein sehr gutes Schwachlichtverhalten
- SUNfarming führt zusätzlich regelmäßige Schwachlichttests bei externen Testinstituten durch, so dass die Solarmodule nicht nur bei 1000W Einstrahlung, sondern auch bei 700 und 400 optimale Erträge bringen

4. EVA Vernetzungstest

- SUNfarming lässt regelmäßig durch externe Testinstitute den EVA-Vernetzungsgrad bestimmen, der die langjährige Vernetzung der einzelnen Schichten im Modul überprüft
- der Vernetzungsgrad sollte über 67% liegen
- bei SUNfarming Qualitätsmodulen liegt er über 75%

5. Potential Induced Degradation Test (PID)

- SUNfarming arbeitet ausschließlich mit Herstellern PID-freier Module zusammen
- zusätzlich lässt SUNfarming regelmäßige PID-Tests in unabhängigen Instituten durchführen

6. Peel Test

- SUNfarming lässt regelmäßig durch externe Testinstitute einen Peel-Test durchführen, um die Kraft zu bestimmen, die notwendig ist, um das Verkapselungsmaterial von den anderen Materialien wie Zelle, Glas, Rückseitenfolie zu lösen

7. Erforderliche Zertifikate/ Garantien für SUNfarming Partnerschaft

- IEC 61215, IEC 61730, UL 1703, MCS und CE Zertifizierung
- ISO9001: 2008 Quality Management System
- ISO 14001: 2004: Standards for Environmental Management System
- Mitglied von PV-Cycle
- Rückversicherung der linearen Leistungsversicherung



8. Zusätzliche Zertifikate

- Zusatzzertifizierung durch TÜV Rheinland für Ammoniakbeständigkeit sowie für Salznebel
- Korrosionsbeständigkeit
- erhöhte Oberflächentragfähigkeit von 5400Pa zertifiziert durch den TÜV Rheinland