

## SYSTEM KONTROLI JAKOŚCI SUNFARMING

### System kontroli jakości SUNfarming

- pracownicy kontroli jakości SUNfarming regularnie sprawdzają produkcję i przeprowadzają końcową kontrolę modułów w naszych fabrykach partnerskich
- we współpracy z TÜV Rheinland i PI Berlin, SUNfarming analizuje każdy kontener w sposób losowy i przeprowadza dodatkowe kontrole jakości
- dzięki kompleksowemu i szczegółowemu monitorowaniu online SUNfarming zapewnia długoterminową jakość
- transport z niemieckim spedytorem jest ubezpieczony od magazynu producenta do miejsca docelowego

#### 1. Pomiar wydajności (STC)

- pomiar wydajności mierzy maksymalną wydajność modułu w optymalnych warunkach (standardowe warunki testowe)
- SUNfarming montuje tylko moduły z dodatnią tolerancją
- SUNfarming losowo pobiera moduły testowe z każdego kontenera i przeprowadza testy wydajności STC w zewnętrznych instytutach badawczych, takich jak PI Berlin
- w każdej partnerskiej fabryce, SUNfarming posiada moduł referencyjny, skalibrowany przez TÜV dla kalibracji maszyny pomiarowej producenta

#### 2. Inspekcja elektroluminescencji (EL)

- SUNfarming zapewnia 100% podwójne kontrole EL na liniach produkcyjnych przed i po laminowaniu
- SUNfarming regularnie zamawia testy EL w niezależnych instytutach badawczych

#### 3. Niskie natężenie promieniowania (LI)

- SUNfarming regularnie przeprowadza testy niskiego natężenia napromieniowania w zewnętrznych instytutach badawczych, aby moduły nie tylko dobrze działały pod napromieniowaniem 1000 W, ale także zapewniały optymalne rezultaty podczas napromieniowania 700 i 400 W

#### 4. Test zawartości żelu EVA

- SUNfarming regularnie określa stopień zawartości żelu EVA przez zewnętrzny instytut badawczy, aby upewnić się, że połączenie między EVA jest długotrwałe
- zawartość żelu powinna wynosić powyżej 67%
- zawartość żelu w modułach SUNfarming przekracza 75%

#### 5. Test potencjalnej degradacji indukowanej (PID)

- dodatkowo moduły SUNfarming są regularnie testowane PID przez niezależne instytuty badawcze

#### 6. Test na ścieranie

- SUNfarming regularnie zamawia testy na ścieranie w zewnętrznych instytutach badawczych w celu sprawdzenia siły,co jest niezbędne do oddzielenia materiału kapsułkującego od innych materiałów, takich jak komórka, szkło, folia tylna

#### 7. Obowiązkowe certyfikaty / gwarancje dla SUNfarming Partnership

- reasekuracja liniowej gwarancji wydajności może być nabyta na życzenie
- rejestracja zgodnie z WEEE / Elektro G przez n. p. take-e-way lub cykl PV
- IEC 61215, IEC 61730, UL 1703 i certyfikat CE
- system zarządzania jakością ISO9001: 2008
- ISO14001: 2004: Normy dla systemu zarządzania środowiskowego



#### 8. Dodatkowe certyfikaty

- dodatkowa certyfikacja TÜV Rheinland na odporność na amoniak i odporność na korozję mgły solnej
- zwiększona maksymalna nośność powierzchni do 6000 Pa certyfikowana przez TÜV Rheinland



- Wysokowydajne moduły wykonane z polikrystalicznych i monokrystalicznych ogniw krzemowych
- Gwarancja producenta produktu na 10 lub 12 lat
- 25-30 lat liniowej gwarancji wydajności produktu
- Reasekuracja ubezpieczenie gwarancji wydajności może być nabyta na życzenie
- Certyfikaty IEC / EN 61215, IEC / EN 61730-1,2, UL1730, CE
- Wszystkie moduły posiadają dodatnią tolerancję
- Stała kontrola jakości podczas produkcji i magazynowania przez producenta oraz SUNfarming
- Niezależna kontrola jakości każdego kontenera SUNfarming przez TÜV Rheinland lub PI Berlin przed wysyłką
- Puszki połączeniowe są w pełni wodoodporne (IP) wtyczki (zgodne z MC4)

